

TANIMI

Solventsiz Epoksi Boya, iki komponentli epoksi kaplamadır. Yüksek yüzey sertliği, su ve kimyasal direnci, yüksek mekanik direnci, kolay temizlenebilmesi belirgin özellikleridir.

UYGULAMA ALANI

UYGULAMA ALANI : Fabrikalar, depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, su tankları, gıda sektörü, laboratuvarlar, otoparklar, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozyon kimyasalların kullanıldığı alanlarda metal veya beton üzerine sonkat olarak uygulanır.

UYGULAMA ŞEKLİ

Beton yüzeylerde toz ve gevşek dokular tamamen temizlenmelidir. Hazırlanan beton yüzey Solventsiz EPOXY PRIMER - 2 astar ile uygulama talimatları dikkate alınarak empenye olacak şekilde astarlanmalıdır. Metal yüzeylerde kumlama yapıldıktan sonra Solventli Epoksi astar ile astarlanmalıdır. Varsa yüzeydeki çatlak ve çukurlar epoksi macun kullanılarak tamir edilmelidir. Astarlı yüzey Solventsiz Epoksi sonkat ile uygulama talimatları dikkate alınarak yaklaşık 250-300µ kuru film olacak şekilde fırça rulo veya airless pistole ile tatbik edilir.

AMBALAJ ŞEKLİ

A/B: 17+3= 20 kg takım

DEPOLAMA BİLGİLERİ

Ürün ambalajlarının kapakları kapalı ve etiket bilgileri tam olmalıdır. İlk giren ilk çıkar kuralına dikkat edilerek son kullanma tarihi takip edilmelidir. Depolama koşulları kuru, serin ve iyi havalandırılmalıdır. Ürün teknik emniyet bilgileri ve yasal yükümlülükler dikkate alınarak depolanmalıdır. 15-25°C de, rutubetsiz kapalı depoda, açılmamış orijinal ambalajında 12 ay raf ömrü vardır.

SAĞLIK ve GÜVENLİK

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (MSDS) bakılmalıdır.

SORUMLULUK

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **TERAPOL Yapı Kimyasalları San. A.Ş.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Komponent Sayısı	2
Parlaklık	Parlak
Yoğunluk	1,45-1,60 gr/cm ³ TS EN ISO 2811-1
Viskozite	700-1400 mPas
Katı Madde Karışım (%)	Ağırlıkça 100 Hacimce 100
Uygulama Tineri	İnceltilmez
Karışım Oranı	Ağırlıkça A/B: 85/15
Karışım Ömrü	30-40 dak. / 23°C, 200 g. (DIN 16945)
Uygulama Şekli	Fırça, Rulo, Havasız Püskürtme
Sarfıyat	400 gr/m ² (250-275 µ kuru film kalınlığı)
Kuruma Süresi	Toz Kuruma : 60-90 dk. 23°C TS 4317 Dokunma Kuruması : 5-7 saat 23°C TS 4317 Montaj Kuruması : 24 saat 23°C TS 4317 Tam Kuruma : 7 gün 23°C TS 4317

KİMYASAL DAYANIM TABLOSU

KİMYASAL MADDE	DAYANIM
Sülfirik Asit (H ₂ SO ₄) %10	3_2
Sülfirik Asit (H ₂ SO ₄) %20	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %10	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %20	3_2
Nitrik Asit (HNO ₃) %10	3
Asetik Asit (CH ₃ COOH) %10	2
Ksilen	2
Etil Alkol	2
Solvent Nafta	3
Sodyum Hidroksit (NaOH) %20	3
Konsantre meyve şurubu	Lekelenme
Matbaa mürekkepleri	Lekelenme

NOT : 3- Çok Dayanıklı

2- Dayanıklı

1- Dayanıksız

- Eğilim

MEKANİK DAYANIM

Aşınma Direnci (Taber)	115 mg 1000 devir EN 1504-2
Çekip Koparma Yoluyla Yapışma Dayanımı	>2,0 (1,5) b EN 1504-2
Çarpmaya Direnç Deneyi	Sınıf III EN 1504-2
Kapılar Su Emme ve Su Geçirgenliği	< 0,1 kg/m ² . h 0,5 EN 1504-2
Shore D	85 ± 5 ASTM D 2240, DIN 53505
Basınç Dayanımı (N/mm ²)	65 ~ 77 DIN 53504 TS 1967